

# FARBE TRIFFT METALL

## Pulverbeschichtung Ott bei Rostock

Seit Mitte des Jahres 2021 wird unsere Pulverbeschichtung Ott am Standort Admannshagen-Bargeshagen bei Rostock höchsten Qualitätsansprüchen und besonderen Formaten gerecht.

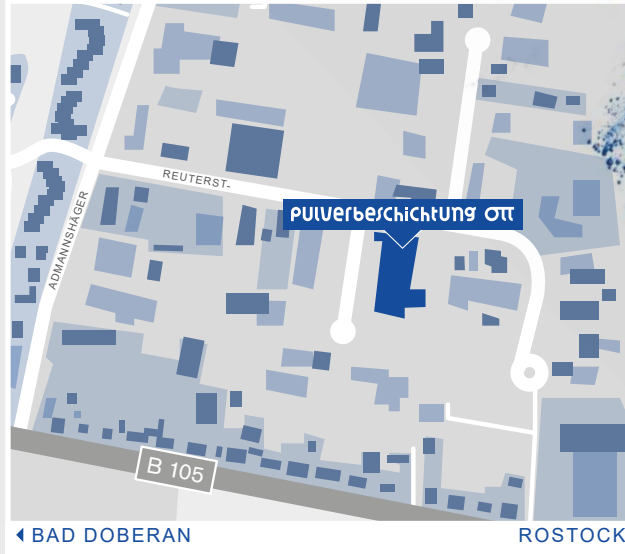
Die Großteilpulverbeschichtung kann Werkstücke mit Maßen bis zu 9.500mm Länge, 2.500mm Breite und 3.000mm Höhe sowie einem Stückgewicht bis zu drei Tonnen veredeln. Unsere modernen Anlagen ermöglichen es uns verschiedene Materialien wie beispielsweise Aluminium und Edelstahl sowie verzinkten und unbehandelten Baustahl zu verarbeiten. Auch für verschiedene Anforderungen und Verwendungszwecke des Materials bieten wir die Möglichkeit zwischen den Korrosivitätskategorien C2 und C3, C4 und C5 zu wählen.

Weiterhin sind wir Mitglied der Qualitätsgemeinschaft für Industriebeschichtung (QIB) und richten entsprechend der geltenden Anforderungen unsere werkseigene Produktionskontrolle aus.

Neben den verschiedenen Korrosivitätskategorien können wir die Oberflächen ebenfalls mit speziellen Pulvern mit Anti-Haft-, Anti-Poster- oder auch Anti-Rutsch-Effekt



QR-CODE SCANNEN UND  
DIREKT LOSFAHREN!



# PULVERBESCHICHTUNG OTT



## PULVERBESCHICHTUNG OTT

Reuterstraße 16 • 18211 Admannshagen-Bargeshagen  
Telefon: 038203 74405-50 • Telefax: 038203 74405-19  
info@pulverbeschichtung-ott.de  
www.pulverbeschichtung-ott.de

PRIVAT- &  
GESCHÄFTSKUNDEN  
INDUSTRIE & METALLBAU

FARBE  
TRIFFT  
METALL



# FARB-VIELFALT

Wir bieten die passende Farben- und Oberflächenauswahl für jedes Projekt

In unserer modernen Pulverbeschichtung begrüßen wir sowohl Geschäftskunden als auch Privatkunden. Das umfangreiche Farbenspektrum von verschiedenen RAL-Farbtönen bis hin zu Spezial- und Sonderfarben und verschiedenen Oberflächenstrukturen bietet jedem Kunden die Möglichkeit, die perfekte Farbe zu wählen. Unser erfahrenes Team steht Ihnen bei der Auswahl der passenden Oberflächenveredelung zur Seite. Gerne bemustern wir auch gemeinsam mit Ihnen und Ihren Kunden oder Sie laden Ihre Kunden in unsere Ausstellungsfläche ein.

## LIVE DABEI SEIN

Bei unserer Anlage handelt es sich um eine der modernsten ihrer Art in ganz Deutschland. Die Maschinen und Anlagen zeichnen sich durch eine besonders transparente Ausstattung aus. Viele Glaselemente ermöglichen direkte Einblicke in die einzelnen Prozesse und den Beschichtungsvorgang. Sie möchten die Veredelung Ihres Produktes live miterleben? Gerne zeigen wir Ihnen die einzelnen Vorgänge direkt vor Ort.

## RUNDUM-SORGLOS-PAKET

Ein besonderer Service für unsere Kunden ist die Übernahme der Organisation der Verzinkung sowie aller anfallenden Transporte für Sie, sodass Sie ab Werk ein fertiges Endprodukt von uns erhalten.

## SCHNELLE BEARBEITUNG

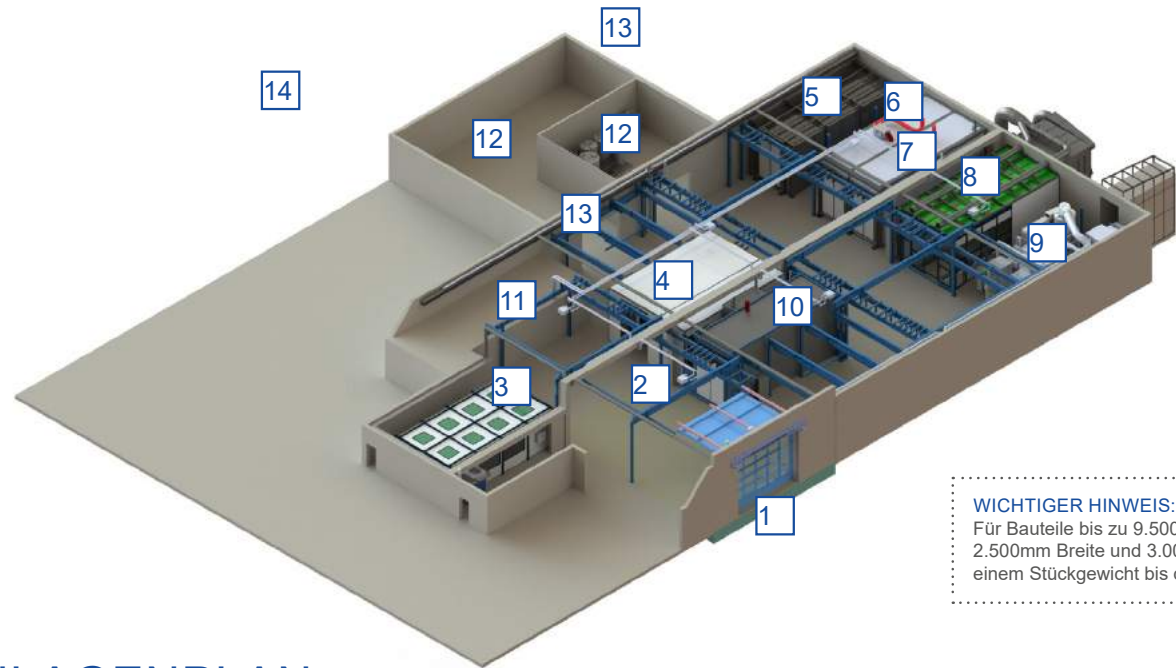
Sie haben es eilig? Gerne können wir die Bearbeitung Ihres Produktes beschleunigen. Sprechen Sie uns einfach an und wir erläutern Ihnen unsere Konditionen.

## MUSTERBLECHE

Gerne senden wir Ihnen nach Abstimmung Musterbleche zu.

## SCHULUNGEN UND BESICHTIGUNGEN

Sie möchten sich und Ihre Kollegen zu den Themen Pulverbeschichtung oder Verzinkung informieren? Gerne organisieren wir passende Vorträge und Besichtigungen zur Pulverherstellung und -anwendung oder auch zur Verzinkung. Ausreichend große Schulungsräume stehen am Standort der Pulverbeschichtung Ott zur Verfügung.



**WICHTIGER HINWEIS:**  
Für Bauteile bis zu 9.500mm Länge,  
2.500mm Breite und 3.000mm Höhe und  
einem Stückgewicht bis drei Tonnen

## ANLAGENPLAN

### 1. ANLIEFERUNG

Durch unser großes Hallentor (6m x 4,5m) werden die Bauteile angeliefert und in der Halle direkt vom LKW abgeladen.

### 2. FÖRDERSYSTEM

Das Fördersystem mit drei Hub-Senk-Stationen bringt die Bauteile bereits während des Bestückens in die richtige Position, sodass eine schnelle Weiterverarbeitung ermöglicht wird.

### 3. PUTZERKABINE

Hier werden grobe Unebenheiten wie Zinkspitzen oder Fehlstellen ausgeglichen und es erfolgt die Vorbereitung für die Strahlarbeiten.

### 4. STRHLKABINE

Im schonenden Sweep-Verfahren mit vermindertem Druck mittels Edelstahlstrahlkopf können hier besonders verzinkte Materialien weiterbearbeitet werden.

### 5. NASSCHEMISCHE VORBEHANDLUNG

Je nach Material, werden hier vorhandene Verunreinigungen wie Öle oder Fette entfernt um den geforderten hohen Reinheitsgrad zu erreichen.

### 6. HAFTWASSERTROCKNER

Im Haftwassertrockner werden die an den Oberflächen haftenden Wasserpartikel getrocknet. Dies geschieht über speziell angeordnete Düsen bei exakt angepasster Bearbeitungstemperatur.

### 7. TEMPEROFEN

Bewirkt das Ausgasen der verzinkten Oberfläche vor dem Pulverauftrag.

### 8. MANUELLE PULVERKABINE

Die manuelle und somit händische Pulverauftragung auf das jeweilige Werkstück findet in dieser Pulverkabine statt. Hier können auch besondere oder verwinkelte Bauteile von allen Seiten gleichmäßig und qualitativ hochwertig behandelt werden.

### 9. AUTOMATISCHE PULVERKABINE

Hier werden die Bauteile automatisch und mit hoher Geschwindigkeit behandelt und so besonders wirtschaftlich mit dem gewünschten Pulver versehen.

### 10. PULVEREINBRENNOFEN

In unserem Pulvereinbrennofen wird das Pulver durch den Trocknungs- und Aushärtprozess zu einer mechanisch festen Beschichtung. Unter Berücksichtigung der verschiedenen Schicht- und Materialstärken sowie Pulverarten wählen wir die passende Aushärtungstemperatur und Verweilzeit.

### 11. LABOR

Qualität wird bei uns großgeschrieben. Das Labor überprüft und kontrolliert dauerhaft unsere Produktion unter anderem durch Schichtstärkenkontrolle, Gitterschnitt-, Köcher-, Dornbiege- und Kugelschlagtest oder auch mit Hilfe der Glanzgradmessung. Die Dokumentation der einzelnen Parameter erfolgt auf Grundlage der Zertifizierung.

### 12. LAGER & AUFBEREITUNG

Hier werden größere Mengen verschiedener Pulver gelagert und im Rahmen der Rückgewinnung wird unverarbeitetes Pulver gesammelt, aufbereitet und dem Produktionskreislauf wieder zugeführt. Auch das verwendete Wasser wird zur Reduzierung der Umweltbelastung möglichst häufig wiederverwendet.

### 13. VERPACKUNG & AUSLIEFERUNG

Die Verpackung zum Schutz der Bauteile während des Transports und der Lagerung wird hier individuell angebracht. Die Auslieferung der kleineren Bauteile erfolgt an der rückwärtigen Laderampe.

### 14. LAGERPLATZ FERTIGTEILE

Fertige Bauteile können bis zur Abholung oder Auslieferung auf unserem Lagerplatz untergebracht werden.